



УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. А. Махмудов

« 03 » 11 2020 г.



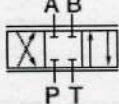
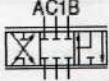
Рег. № _____

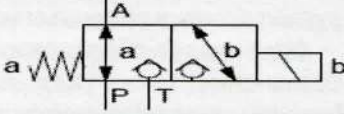
Техническое задание на закупку
электромагнитных клапанов с сервоприводом
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| 1.1 Наименование | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---------|------------|---|--|----|-----------------------------------|-----|--|-----------------------------------|----|--|--|-------------------|--|
| Электромагнитные клапаны с сервоприводом (Распределительный клапан Directional control valve) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | Наименование ТМЦ и оборудования | Краткая характеристика | Ед. изм | Количество | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Электромагнитный клапан для установки по производству поддона / Directional control valve | Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics | шт. | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Электромагнитный клапан для установки по производству поддона / Directional control valve | Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics | шт. | 1 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Электромагнитный клапан для установки по производству поддона / solenoid operated poppet valve | Тарельчатый электромагнитный клапан Solenoid operated poppet valve | шт. | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 1.2 Основание и цель приобретения оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основание: утверждённая годовая заявка на 2020 год. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цель: обеспечение стабильной работы существующих электромагнитных клапанов с сервоприводом. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2019 года выпуска. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Существующие электромагнитные клапаны с сервоприводом на цилиндрических конструкциях используются в технологических процессах с применениями контроля рабочих параметров, например, управление движением дорна, цилиндра и давления масла или частично открывающиеся, или закрывающиеся по заданному сигналу. Клапаны с поступательным движением штока. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 Общие условия эксплуатации | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Место использования—внутри помещения с принудительной вентиляцией; Диапазон температуры окружающего воздуха от +5 до +55 °С; Относительная влажность окружающего воздуха от 5% до 80%; Детали клапана подвержены нормальному износу, поэтому их необходимо периодически осматривать и при необходимости заменять. Частота осмотров технического обслуживания зависит от жесткости условий эксплуатации. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 Основные технические требования | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Электромагнитный клапан с сервоприводом, управляемый пилотом, с электрической обратной связью положения и бортовой электроникой | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Поз. № 1. Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics 1 штук</th> <th>81</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Напряжение питания / power supply</td> <td colspan="2">24В</td> </tr> <tr> <td>Номинальный размер / nominal size</td> <td colspan="2">10</td> </tr> <tr> <td>Температура окружающей среды / ambient temperature</td> <td colspan="2">От -40°С до+ 85°С</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | Поз. № 1. Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics 1 штук | | 81 | Напряжение питания / power supply | 24В | | Номинальный размер / nominal size | 10 | | Температура окружающей среды / ambient temperature | От -40°С до+ 85°С | |
| Поз. № 1. Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics 1 штук | | 81 | | | | | | | | | | | | | | |
| Напряжение питания / power supply | 24В | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номинальный размер / nominal size | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды / ambient temperature | От -40°С до+ 85°С | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|---|--|
| Символ клапана / control spool symbols: | <div style="text-align: center;"> $= E, E1$  </div> |
| Номинальные размеры / nominal dimensions | Ниже представлен номинальный размер NJ 10 / below is the nominal size NJ10 |
| Размеры гидравлического соединения / hydraulic connection dimensions | Ниже представлен размер гидравлического соединения / below is the size of the hydraulic connection |
| Функция, схема разреза / Function, sectional diagram | Ниже представлена схема разреза / below is a sectional diagram |
| Номинальная скорость потока жидкости при 10 Бар дифференциального давления / nominal fluid flow rate at 10 bar pressure difference | 50 or 85 L/min (13.21 or 22.45 GPM) |
| Характеристики расхода / flow characteristics | Прогрессирующий / Progressive |
| Компенсационный сигнал / Overlap compensation signal | $\pm 0,5V$ |
| Входной сигнал интерфейсной электроники / interface for trigger electronics | $\pm 10V$ |
| Материал № / item number: | 0 811 404 701 |
| Уплотнение / seals | NBR |
| Совместимость с минеральными маслами / suitable for mineral oils | (HL, HLP), DIN 51524 |
| Электрическое соединение / electrical connection | DIN 43563-AM6 |
| Поз. № 2. Электромагнитный клапан с бортовой электроникой Servo solenoid valves with overlap and on-board electronics 1 штук 82 | |
| Напряжение питания / power supply | 24В |
| Номинальный размер / nominal size | 25 |
| Температура окружающей среды / ambient temperature | От -40°C до + 85°C |
| Символ клапана / control spool symbols: | <div style="text-align: center;"> $= E (Z), E1 (Z)$  </div> |
| Размеры гидравлического соединения / hydraulic connection dimensions | Ниже представлен размер гидравлического соединения / below is the size of the hydraulic connection |
| Номинальные размеры / nominal dimensions | Ниже представлен номинальный размер NJ 25 / below is the nominal size NJ25 |
| Функция, схема разреза / Function, sectional diagram | Ниже представлена схема разреза / below is a sectional diagram |
| Номинальная скорость потока жидкости при 10 Бар дифференциального давления / nominal fluid flow rate at 10 bar pressure difference | 350 L/min (92.5 GPM) |
| Характеристики расхода / flow characteristics | Прогрессирующий / Progressive |
| Компенсационный сигнал / Overlap compensation signal | $\pm 0.5V$ |
| Входной сигнал интерфейсной электроники / interface for trigger electronics | $\pm 10V$ |

| | |
|---|--|
| Материал № / item number: | 0 811 404 455 |
| Уплотнение / seals | NBR |
| Совместимость с минеральными маслами / suitable for mineral oils | (HL, HLP), DIN 51524 |
| Электрическое соединение / electrical connection | DIN 43563-AM6 |
| Поз. № 3. Тарельчатый электромагнитный клапан Solenoid operated poppet valve 4 штук 83 | |
| Напряжение питания / power supply | 24 VDC |
| Обозначение / designation | 3/2-ходовой тарельчатый клапан / 3/2 way poppet valve |
| Конструкция / construction | прямой привод / direct operated |
| Монтаж / mounting | Конструкция фланца / Flange construction |
| Номинальный размер / nominal size | NG6 |
| Температура окружающей среды / ambient temperature | -40°C ... + 85°C (NBR) |
| Символ клапана / control spool symbols: | A.32060b  |
| Рабочая давления / working pressure | 350 BAR |
| Рабочая среда / working fluid | минеральное масло / mineral oil |
| Максимальный объемный расход / maximum volume flow | 40 L/min |
| Вес / weight | 1.8 kg |
| Материал № / item number: | 209 123 09 |
| Класс защиты / protection class | IP65 |
| Температура рабочей среды / temperature range fluid | -20...+70°C |
| Номинальные размеры / nominal dimensions | Ниже представлены размеры / below is the nominal size |
| Размеры гидравлического соединения / hydraulic connection dimensions | Ниже представлен размер гидравлического соединения / below is the size of the hydraulic connection |
| 4.2 Требования по надежности | |
| Средний срок службы запасных частей на год, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов. Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы. | |
| 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования | |
| При замене деталей необходимо использовать только детали, производимые и поставляемые компанией, номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя | |
| 4.5 Требования к материалам | |
| см. на технические характеристики в пункте 4.1 | |
| 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды | |
| При воздействии факторов внешней среды необходимо избегать вредных воздействию, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда, а также обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке. | |
| 4.6 Требования к маркировке | |
| Маркировка оборудования должна выполняться на русском языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования. | |
| 4.7 Требования к размерам и упаковке | |
| Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке. | |

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.

Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.

Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления.

Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;

Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;

Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;

- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;

- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;

- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;

- упаковочный лист;

- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;

- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

После изготовления запасных частей упаковывать в коробку и обеспечивать защиту от механического повреждения.

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении запасных частей необходимо избегать вредных воздействий, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда и обеспечивать защиту от механического повреждения.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНО ПРИГОДНОСТИ

Не требуется.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1 Требования к обслуживанию

Поставляемые запасные части должны быть рассчитаны на эксплуатацию в непрерывном режиме, круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Не требуется.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

12. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

13. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

14. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции. При отклонении показателей, товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней. В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ паспорта на товар, а также любые другие заверенные документы на усмотрение участника процедуры закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В объеме настоящего ТЗ требуется поставка запасных частей для клапанов и пневмоприводов следующего наименования и количества номеров позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с пункте 4.1 к настоящему техническому заданию технической документацией производителя (номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя. Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

17. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|---|------------|--------------------------|
| 1 | НД | Нормативная документация |
| 2 | ТЗ | Техническое задание |

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработано:

Инженер комплектовщик цеха КИП и А:

Согласовано:

Заместитель главного метролога:

Начальник цеха КИП и А:

Начальник участка АСУТП:

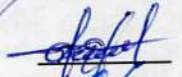
Начальник участка по ремонту:



М. Хобиев



О. Ачилов



З. Жалилов



У. Абдуллаев



Ш. Аллаёров